

DESCRIÇÃO: Acabamento bicomponente de alta espessura à base de resina epoxi especial de alto teor de sólidos e com baixo teor de compostos orgânicos voláteis (voc) possibilitando menores concentrações de vapores, diminuindo os riscos de periculosidade e insalubridade. Proporciona grande performance anticorrosiva.

COR / TEXTURA: Branco e cores / conforme N 1219 d

ASPECTO: Semibrilhante.

ATENDE NORMA: Petrobrás N 2628.

INDICAÇÕES /USOS – CONSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO: Recomendado pra grandes estruturas industriais, marítimas, offshore, revestimento externo de tanques equipamentos, tubulações, convés, praça de máquinas abaixo do estrado, porões alagáveis e tanques de lastro. Possui resistência a respingo de soluções ácidas e alcalinas.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS:

- **VEÍCULO:** Resina epóxi especial
- **SOLVENTE:** Hidrocarbonetos aromáticos.
- **PONTO DE FULGOR:** 32° C
- **MASSA ESPECÍFICA:** 1,500 ± 0,05 g/cm³ aprox.
- **RELAÇÃO DE MISTURA:** Componente A: 1 partes (em volume)
- Componente B: 1 parte
- **VIDA ÚTIL DA MISTURA:** 3 horas e 25°C (a temperatura mais alta reduz a vida útil)
- **SÓLIDOS POR VOLUME:** 82% ± 2
- **RENDIMENTO TEÓRICO:** 4,20 m² / litro para 200 microns
- **ESPESSURA / DEMÃO:** 200 microns seca / 238 microns úmida
- **DILUIÇÃO / LIMPEZA:** Até 5% em volume (THINNER 6100). Dependendo das condições ambientais e método de aplicação.

RESISTENCIA	CONC.	TEMP.	VAPORES	RESPINGOS	IMERSÃO
ÁCIDOS	SCT	NA	MEDIA	MEDIA	SCT
ÁGUA SALGADA	R	NA	ALTA	ALTA	R
ALCALIS	SCT	NA	MEDIA	MEDIA	SCT
SOLVENTES	R	NA	MEDIA	MEDIA	SCT

SCT: sob consulta técnica

NR: não recomendado

R: recomendado

NA: não aplicável



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: A superfície metálica deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, graxas, óleo, poeiras, materiais estranhos e revestidos com o primer recomendado para assegurar a aderência satisfatória no sistema de pintura. Não aplicar com umidade relativa superior a 85%.

DADOS DE APLICAÇÃO/TEMPERATURA E CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

PISTOLA AIR-LESS: Pressão: 175 – 235 PSI / bico: 23-29 mils

PISTOLA CONVENCIONAL: Não recomendado

ROLO: Lã de carneiro curto (pequenas áreas)

TRINCHA: Somente para retoques e reforços. (STRIPE COAT)

COMPATIBILIDADE COM REVESTIMENTOS: Epoxi e poliuretano

TEMPO DE SECAGEM: Umidade relativa: 85%, não exceder; a temperatura da superfície estar no mínimo 3° C acima do ponto de orvalho.

TEMP. SUBSTRATO	SECAGEM		INTERVALO ENTRE DEMÃOS	
	LIVRE DE PEGAJOSIDADE	À PRESSÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
25°C	4 horas	16 horas	16 horas	48 horas

ARMAZENAGEM: Prazo máximo recomendado 12 meses (separados). Guardar em local abrigado, seco e arejado temp. Máxima 40°C. Sistema de combate a incêndio.

CUIDADOS ESPECIAIS: PREVENTIVOS /ACIDENTES: Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegurar-se que haja ventilação adequada durante a aplicação. Contato com a pele, lavar com água abundante e promover limpeza com sabão neutro. Contato com a roupa, retirar as roupas atingidas e lavá-las. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES: Utilizar o primer recomendado.

Excessiva diluição de tinta poderá afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Reforce os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Umidade relativa: até 85%.

RESSALVA: As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nosso conhecimento para ajuda e orientação. Não assumimos quaisquer responsabilidades quanto aos danos materiais e pessoais causadas pelo mau uso das informações contidas neste boletim. Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo da superfície. O armazenamento do produto não está sob nosso controle. O rendimento real depende da técnica de aplicação, condições de trabalho e tipo de superfície a ser revestida. Consulte nosso depto. técnico.